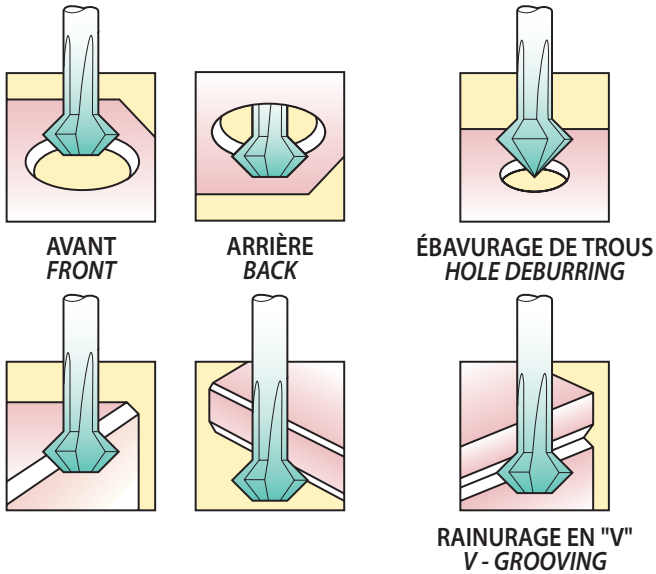
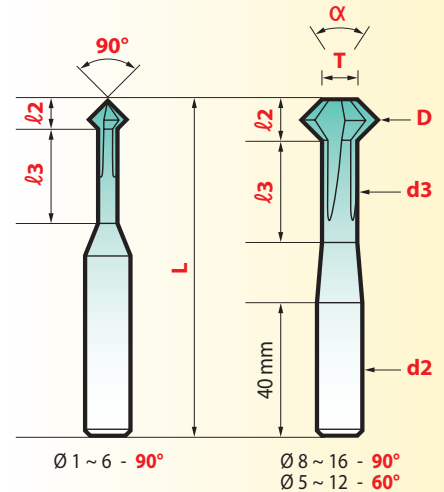


## USINAGE PAR INTERPOLATION INTERPOLATION DRILLING



## FRAISES BICONIQUES À CHANFREINER AVANT ET ARRIÈRE

## FRONT AND BACK CHAMFERING BICONICAL CUTTERS



magafor standard

Bi-face		Angle 90° - Mini					3 dents / flutes	
D	d2	d3 maxi	T maxi	L	l2	l3 mini	Bi-face 8480	Hard'X 8480-H
1,0	3	0,7	0,30	60	0,50	5	€ 48,93	€ 51,50
1,5	3	1,1	0,45	60	0,73	6	47,38	49,96
2,0	3	1,5	0,60	60	0,95	8	45,63	48,20
3,0	3	2,1	0,90	60	1,50	10	45,22	47,79

Tolérances

D	L	d2	α
∅ 1 ~ 5	0 - 0,05	± 1	h6
∅ 6 ~ 16	0 - 0,10	± 1	± 1°

Pour des opérations de super-finition, **Bi-face** est à profil constant détalonné. Travail longitudinal ou par interpolation pour l'ébavurage avant et arrière d'angles et de trous.

*Bi-face conical cutters have a constant relief profile which results in a high quality surface finish. Suitable for longitudinal or interpolated machining on front and back faces of holes and surfaces.*

Bi-face		Angle 90° - Standard					4 dents / flutes	
D	d2	d3 maxi	T maxi	L	l2	l3 mini	Bi-face 8490	Hard'X 8490-H
3,0	6	2,2	1,2	100	1,30	10	€ 55,62	€ 59,74
4,0	6	2,9	1,6	100	1,75	12	57,68	61,80
5,0	6	3,4	2,0	100	2,30	15	60,77	64,89
6,0	6	3,8	2,4	100	2,90	18	63,86	67,98
8,0	6	4,9	4,9	100	3,0	34	83,43	88,58
10,0	6	5,9	5,9	100	4,0	34	101,97	108,15
12,0	6	5,9	5,9	100	6,0	34	122,57	129,78
16,0	10	7,9	7,9	100	8,0	34	163,77	173,04

Bi-face		Angle 60°					4 dents / flutes	
D	d2	d3 maxi	T maxi	L	l2	l3 mini	Bi-face 8460	Hard'X 8460-H
5,0	6	3,4	3,4	100	2,8	15	€ 77,25	€ 81,37
8,0	6	4,9	4,9	100	5,4	34	101,97	107,12
12,0	6	5,9	5,9	100	10,6	34	149,35	156,56

**Hard-X**  
Jusqu'à / Up to  
67 HRC